

## بایو فیلتر Monafil®



بایو فیلتر Monafil® یک سیستم مهندسی شده برای تصفیه جریان‌های بالا با مقادیر کم تا متوسط H<sub>2</sub>S، VOC، آمونیاک، سولفور و نیتروژن است. کنترل میزان مواد عالی فرار و سولفید هیدروژن از مسائل مهم در تصفیه خانه‌های فاضلاب، سایت‌های تولید کود کمپوست و دیگر صنایع است. مواد عالی فرار و سولفید هیدروژن خورنده، بوزا و عامل آلودگی هوا و آسیب به سلامت افراد هستند. ترکیب خواص مکانیکی منحصر به فرد، طول عمر بالا، یکنواختی و تخلخل‌های هوا باعث افزایش طول عمر مدیا و کاهش سطح اشغال آن با توجه به عمق زیاد بستر مدیا می‌شود.

از مزایای این دستگاه می‌توان به اشغال فضای کم، ضریب حذف بالای بو و افت فشار اندک آن اشاره کرد. سرمایه‌گذاری اولیه برای این تجهیز پایین است و با توجه به هزینه‌های کم راهبری، طول عمر بالا و مصرف انرژی اندک آن، این دستگاه برای حجم بالای هوا بسیار مقرون به صرفه است.

استفاده های متداول		مزایا	ملاحظات انتخاب MONAFIL®		
سایت‌های تفکیک زباله های شهری	طول عمر بالا برای مدیا	طول عمر بالا برای مدیا	درصد حذف	غلظت	آلاینده
سایت‌های تفکیک زباله های صنعتی	ضریب حذف بالا برای مشتقات سولفور	ضریب حذف بالا برای مشتقات سولفور	95% +	1000 – 50.000 OU <sub>E</sub>	بو
تصفیه خانه های فاضلاب شهری و صنعتی	ضریب حذف بالا برای مرکاپتن و آمونیاک	ضریب حذف بالا برای مرکاپتن و آمونیاک	98% +	0-30 ppm (50 ppm max)	H <sub>2</sub> S
صنایع غذایی و کاغذسازی	ضریب حذف بالا برای VOC	ضریب حذف بالا برای VOC	50%	0 – 100 mgC/m <sup>3</sup>	VOC's
حذف ذرات آلی فرار (VOC)	افت فشار اندک	افت فشار اندک	90%	0 - 10 ppm	سولفور
صنایع خودرو سازی	هزینه راهبری اندک	هزینه راهبری اندک	99% +	0 - 10 ppm	آمین
صنایع PRFV	تعمیر نگه داری اندک	تعمیر نگه داری اندک	98%	0 - 20 ppm	آمونیاک
کشتارگاه ها	مصرف آب کم	مصرف آب کم	بین 36 تا 55 ثانیه	زمان تماس طراحی	
	عدم نیاز به مواد شیمیایی یا خنثی کننده	عدم نیاز به مواد شیمیایی یا خنثی کننده	44m <sup>3</sup>	آب مصرفی برای هر تن H <sub>2</sub> S	
	بازیافت 50% از مدیا	بازیافت 50% از مدیا	بیش از 7 سال	طوع عمر مدیا	
	سطح اشغال کم	سطح اشغال کم	100 pa	افت فشار به ازای هر متر مکعب	
	عملکرد اثبات شده با سابقه نصب بیش از 20 سال	عملکرد اثبات شده با سابقه نصب بیش از 20 سال	این روش برای تصفیه ی جریان های بزرگ با سطح آلودگی متوسط مناسب است	نکات مهم طراحی	
	پذیرفته شده به عنوان بهترین تکنولوژی موجود	پذیرفته شده به عنوان بهترین تکنولوژی موجود	هزینه راهبری کم برای مقادیر بالای H <sub>2</sub> S و VOC در مقایسه با اسکرابره های شیمیایی، کربن فعال و اکسیدایزهای حرارتی	مزایا:	

شرکت ارمغان صنعت آتشکوه انحصاری فروش و خدمات پس از فروش

آدرس: تهران، خیابان پاسداران، برج سفید، واحد ۱۰۶

تلفن: ۰۲۱-۲۲۵۵۱۸۰۸ • www.emo-iran.com